

آستر آلکیدی ضد زنگ روناس به شماره کد 919 برای جلوگیری از خوردگی سطوح و سازه های فولادی نظیر اسکلت های فلزی، ورق های فولادی و پروفیل های مختلف ساختمانی که با مصالح پوشیده می شوند و امکان رنگ آمیزی دوره ای آنها میسر نیست به کار برده می شود. این پوشش حاوی رنگدانه های ضد خوردگی اکسید آهن است و بر پایه رزین آلکیدی اصلاح شده و در فام قرمز اخراپی تولید و عرضه می شود.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف استفاده از آستری آلکیدی ضد زنگ در دو لایه آستر و رویه توصیه می شود. برای رنگ آمیزی سطوح در معرض دید از رنگ های رویه آلکیدی مات، نیمه براق و براق روناس با فام های متنوع و هماهنگ با محیط به عنوان لایه نهایی استفاده نمایید.
رنگ رویه پیشنهادی رنگ های آلکیدی، پوشش های کلره کائوچو .

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین الکییدی	میزان مواد جامد	70% تا 74% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	یک جزئی		
مکانیزم خشک شدن	تبخیر حلال - اکسیداسیون		
پیگمنت اصلی	اکسید آهن و سایر پیگمنت های ضد خوردگی	نقطه اشتعال	29° سانتیگراد (84° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه مات
فام رنگ	در فام قرمز اخراپی
وزن مخصوص	1.30 ± 0.05 gr/cm ³

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از رنگ آمیزی، سطوح مورد نظر را به خوبی تمیز و هر گونه آلودگی و باقیمانده مصالح، گرد و غبار، چربی و رطوبت را بزدایید. برای حصول نتیجه مطلوب و حفاظت بهتر در برابر خوردگی، از یکی از روش های موثر رنگ زدایی و آماده سازی سطح به شرح زیر استفاده نمایید:

- ۱- ابزار ساده دستی: فرچه سیمی، کاردک های مختلف، کاغذ سمباده با زبری مناسب
- ۲- ابزار برقی (Wire Brush): دستگاه های فرز مجهز به فرچه (Cup Brush) و دستگاه های سمباده زن برقی.
- ۳- روش سند بلاست: با استفاده از مصالح سایشی مناسب (ماسه نرم) برای آماده سازی سطح طبق استاندارد سوئدی شماره: SIS 5900 با درجه Sa1.5 یا Sa.2

با استفاده از روش های فوق عوارض و باقیمانده پوشش های قدیمی و آلودگی های موجود سطح را از میان رفع و سطح فلز را برای رنگ آمیزی آماده نمایید.

برای جلوگیری از آلودگی مجدد سطح تمییز شده لازم است پس از آماده سازی سطح عملیات رنگ آمیزی در اسرع وقت صورت پذیرد
میزان مصرف نظری رنگ 115 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 50 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011" - 0.017"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	---	---	---	---
فشار هوا	---	---	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-411	10 - 20% T-411	3 - 5% T-411	3 - 5% T-411

تجهیزات و روش کاربرد رنگ

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	100	70	140
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	60	40	80

ضخامت فیلم رنگ

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
4 ساعت	16 ساعت	24 ساعت	7 روز	16 تا 24 ساعت

زمان خشک شدن

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 85%
دما	حداقل 10° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 10° سانتیگراد	حداکثر 50° سانتیگراد

شرایط اجرای رنگ آمیزی

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال T-111 یا تینر T-411 شستشو و سپس خشک نمایید.

توصیه ها

بسته بندی، انبار داری و نکات ایمنی

بسته بندی کوارت: ظروف فلزی 1 لیتری (1.250 کیلوگرم خالص) | گالن: ظروف فلزی 4 لیتری (5 کیلوگرم خالص)
شرایط نگهداری مدت زمان مجاز انبارداری سلامتی و ایمنی
در دمای کمتر از 40 درجه سانتی گراد و دور از تابش مستقیم نور خورشید نگهداری شود.
حداقل 24 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی C 25° نگهداری شود.
این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیدا پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.