

آستر اپوکسی غنی شده با پودر روی

RTB-1150-R (A&B COMPONENTS)

آستر اپوکسی زینک ریچ روناس به شماره کد RTB-1150-R با چسبندگی و مقاومت های مکانیکی عالی، از سطوح فولادی به عنوان یک سیستم یک لایه و یا بصورت آستر در یک سیستم پوششی چند لایه حفاظت می نماید.

موارد مصرف و لایه های وابسته

به عنوان لایه اول (آستر) در سیستم های مختلف پوششی برای حفاظت از سطوح فولادی و تاسیسات صنعتی جدید یا در زمان تعمیر و نگهداری تجهیزات صنعتی برای رنگ آمیزی مجدد بکار برده می شود.
انواع مختلفی از پوشش های اپوکسی، پلی یورتان، وینیلی و کاتچوکلره.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	89% تا 91% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی	نقطه اشتعال	65% تا 71% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	میزان فلز روی در فیلم خشک	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)
پیگمنت اصلی	پودر روی خالص		79% تا 81% (وزنی)

مشخصات فیزیکی

براقیت و فام رنگ
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا
2.80 ± 0.10 gr/cm³
مات، طوسی.

روش کاربرد

آماده سازی سطح
نسبت ترکیب
روش ترکیب اجزا
میزان مصرف نظری رنگ
تجهیزات و روش کاربرد رنگ

قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه ½ Sa. 2 یا Sa. 3 در استاندارد سوندی توصیه می شود.
ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی | ترکیب B (سخت کننده): 10 واحد وزنی
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.013" - 0.021"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	45/1	---	---	---
فشار هوا	3-5Bar	3 - 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	3-7% T-445	6-12% T-445	2-4% T-445	2-4% T-445

ضخامت فیلم تر (میکرون)	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
110	37	220	
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	75	25	150
خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی
5 تا 10 دقیقه	1 تا 2 ساعت	8 تا 12 ساعت	7 روز
رنگ آمیزی مجدد	رنگ آمیزی مجدد	رنگ آمیزی مجدد	رنگ آمیزی مجدد
حداقل: 16 ساعت	حداقل: 10 روز	حداقل: 16 ساعت	حداقل: 10 روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و لوازمی را که به رنگ آغشته شده اند با حلال T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و موارد ایمنی

بسته بندی
شرایط نگهداری
مدت زمان مجاز انبارداری
هشدار

ترکیب A (اپوکسی): 20 لیتر | ترکیب B (سخت کننده): 5 لیتر
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
حداقل 9 ماه پس از ارسال.

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.