

آستر اپوکسی زینک ریچ روناس به شماره کد RTB-1185 با چسبندگی و مقاومت های مکانیکی عالی، از سطوح فولادی به عنوان یک سیستم یک لایه و یا بصورت آستر در یک سیستم پوششی چند لایه حفاظت می نماید.

موارد مصرف و لایه های وابسته

موارد مصرف: به عنوان لایه اول (آستر) در سیستم های مختلف پوششی برای حفاظت از سطوح فولادی و تاسیسات صنعتی جدید یا در زمان تعمیر و نگهداری تجهیزات صنعتی برای رنگ آمیزی مجدد بکار برده می شود. انواع مختلفی از پوشش های اپوکسی، پلی یورتان، وینیلی و کائوچوکلره.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی - پلی آمید	میزان فلز روی در فیلم خشک	84% تا 86% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		89% تا 91% (وزنی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	64% تا 70% (حجمی)
پیگمنت اصلی	پودر روی خالص	نقطه اشتعال	28 درجه سانتیگراد (82 درجه فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت	مات
فام رنگ	طوسی
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	2.75 ± 0.10 gr/cm ³

روش کاربرد

آماده سازی سطح: قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 24 Sa 1/2 یا Sa 3 در استاندارد سوئدی توصیه می شود.

نسبت ترکیب: ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی / ترکیب B (سخت کننده): 10 واحد وزنی

روش ترکیب اجزاء: قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ: 210 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 50 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011" - 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4-6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	3 - 7% T-445	6 - 12% T-445	2 - 4% T-445	2 - 4% T-445

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حداکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	110	37	220
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	75	25	150

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
10 تا 20 دقیقه	30 تا 60 دقیقه	3 تا 4 ساعت	10-14 روز	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

توصیه ها: در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و لوازمی را که به رنگ آغشته شده اند با حلال T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و موارد ایمنی

بسته بندی: ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 10 لیتری (20 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (2 کیلوگرم خالص)

شرایط نگهداری: در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود. حداقل 9 ماه پس از ارسال.

مدت زمان مجاز انبارداری: همدار

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیدا پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.