

پوشش دو جزئی سیلیکات روی به شماره کد RTB-1222-R پس از اجرا در اثر واکنش شیمیایی بین اجزاء تشکیل دهنده و سطح فلز مورد رنگ آمیزی که با جذب رطوبت انجام خواهد شد فیلم بسیار مقاومی بوجود می آورد و در برابر عوامل خوردنده و حرارت مقاومت بسیار عالی از خود نشان می دهد و دوام و عمر طولانی خواهد داشت.

## موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف به عنوان لایه اول در سیستم های پوششی برای تاسیسات سنگین صنعتی و خطوط لوله به ویژه در مناطق ساحلی و سازه های فولادی که در معرض حرارت می باشند استفاده می شود.  
رنگ رویه پیشنهادی پوشش های سیلیکونی، اپوکسی و پلی یورتان.

## مشخصات شیمیایی

پایه رزین	اتیل سیلیکات
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی
پیگمنت اصلی	پودر روی خالص
میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	85.5% تا 87.5% (وزنی) 57% تا 61% (حجمی)
نقطه اشتعال	38° سانتیگراد (100° فارنهایت)

## مشخصات فیزیکی

براقیت	مات
فام رنگ	طوسی
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	2.60 ± 0.05 gr/cm <sup>3</sup>
مقاومت در برابر حرارت	کاربرد مداوم: 420° سانتیگراد

## روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 3 Sa. در استاندارد سوندی شماره: SIS 5900 توصیه می شود.  
نسبت ترکیب A: 25 واحد وزنی | ترکیب B: 75 واحد وزنی  
روش ترکیب اجزاء قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا خمیر یکنواختی حاصل شود. سپس 2-5 درصد T-767 به آن اضافه شود. ترکیب A نباید به تنهایی رقیق شود. ترکیب فوق حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ تجهیزات و روش کاربرد رنگ

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011" - 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	2.5 - 4 Bar	3 - 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	2 - 5% T-767	5 - 8% T-767	---	---

## ضخامت فیلم رنگ

توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	130	170
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	75	100

در پوشش سیلیکات روی فرایند خشک شدن ناشی از واکنش شیمیایی بین اجزاء مختلف پوشش و سطح فلز می باشد که با جذب رطوبت از محیط در دمای مناسب پیشرفت می نماید. در صورت کمبود رطوبت و دما پیشرفت واکنش بسیار کند بوده و لازم خواهد بود رطوبت و دمای مناسب بصورت مصنوعی تامین شود. در شرایط مطلوب دما و رطوبت واکنش شیمیایی تشکیل فیلم مقاوم ظرف 24 ساعت کامل خواهد شد.

## رنگ آمیزی مجدد

حداقل 24 ساعت با توجه به تاثیر شرایط محیط (دما و رطوبت) در سرعت پیشرفت واکنش شیمیایی تشکیل فیلم زینک سیلیکات، انجام آزمایش تعیین میزان پیشرفت واکنش (Curing Test) و حصول اطمینان از کامل شدن واکنش شیمیایی و خشک بودن سطح ضروری است.

## شرایط اجرای رنگ آمیزی

رطوبت	حداقل 65%	حداکثر 95%
دما	حداقل 10° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 10° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشو T-111 یا تینر T-767 شستشو و سپس خشک نمایید.

## توصیه ها

## بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی ترکیب A (اتیل سیلیکات): 5 لیتر (4 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (پودر روی): 10 لیتر (12 کیلوگرم خالص)  
شرایط نگهداری در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.  
مدت زمان مجاز انبارداری حداقل 6 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25° C نگهداری شود.  
سلامتی و ایمنی این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.