

پوشش مخصوص حرارت مقاوم روناس

RTB-1223



پوشش های حرارت مقاوم روناس به شماره کد RTB - 1223 بر پایه رزین های سیلیکونی خالص و پیگمنت های مقاوم در برابر حرارت تولید می شوند و در شرایط بسیار سخت تا دمایی 450 درجه سانتیگراد تاسیسات صنعتی را در برابر خوردگی و اکسیداسیون حفاظت می نمایند.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

به عنوان لایه میانی و لایه نهایی در سیستم های پوششی حرارت مقاوم برای حفاظت از سطوح فلزی، تاسیسات صنعتی و اسکلت فلزی کوره ها که در معرض حرارت زیاد می باشند بکار برده می شود.
آستر سیلیکات روی و دیگر آسترهای مقاوم به حرارت.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین سیلیکونی خالص	میزان مواد جامد	نقره ای 50% تا 54% (وزنی)	مشکی طوسی و قرمز 66% تا 68% (وزنی)	سفید 69% تا 71% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ مکانیزم خشک شدن نقطه اشتعال	یک جزئی حرارت 20° سانتیگراد (68° فارنهایت)	38% تا 42% (حجمی)	45% تا 49% (حجمی)	50% تا 54% (حجمی)	

مشخصات فیزیکی

براقیت فام رنگ نیمه براق
وزن مخصوص 1.05 ± 0.05 gr/cm³ (نقره ای) | 1.35 ± 0.10 gr/cm³ (سایر فام ها)
مقاومت در برابر حرارت - کاربرد مداوم 450 درجه سانتیگراد
- تنش های حرارتی (کوتاه مدت) 550 درجه سانتیگراد
(فام و براقیت رنگ ممکن است در معرض حرارت تغییر نماید. این تغییرات جزئی تأثیری در مقاومت عملکرد فیلم رنگ ندارد.)

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح
میزان مصرف نظری رنگ
تجهیزات و روش کاربرد رنگ
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 1/2 Sa. در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود. پس از اتمام عملیات زنگ زدایی اجرای یک لایه آستر حرارت مقاوم، RTB-585 یا RTB-909 یا RTB-766 توصیه می شود.

100-120 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 40 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.009" - 0.013"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/28	---	---	---
فشار هوا	4 - 6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-587	10 - 20% T-587	2 - 5% T-587	2 - 5% T-587

ضخامت فیلم رنگ	سایر فامها	RAL-9006 (نقره ای)
ضخامت فیلم تر (میکرون)	55 تا 90	75 تا 125
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	30 تا 50	30 تا 50

زمان خشک شدن	خشک شدن سطحی	خشک شدن کامل	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 30 دقیقه	خشک شدن کامل و مقاومت های مکانیکی رنگ پس از مجاورت در برابر دمایی حدود 200 درجه سانتیگراد حداقل به مدت 1 ساعت حاصل می گردد.	حداقل: 24 ساعت حداکثر: *	

مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT
*در مورد رنگ های مقاوم به حرارت پس از قرار گرفتن در معرض حرارت و قبل از اجرای رنگ آمیزی، آماده سازی سطح شامل شستشو، چربی زدایی و سایش با استفاده از کاغذ سمباده مناسب توصیه می شود.

شرایط اجرای رنگ آمیزی	رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
	دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 35° سانتیگراد
	دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-587 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی ظروف فلزی 20 لیتری (10 کیلوگرم خالص)
شرایط نگهداری محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
مدت زمان مجاز انبارداری حداقل 12 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی C 25° نگهداری شود.
سلامتی و ایمنی این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیدا پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.