

# آستر اپوکسی غنی شده با روی و اکسید آهن میکایی

## RTB-1312 (A&B COMPONENTS)

آستر اپوکسی زینک ریچ روناس تقویت شده در برابر نفوذ عوامل خوردگی با اکسید آهن میکایی (M.I.O) به شماره کد RTB-1312 با چسبندگی و مقاومت های مکانیکی عالی ، به عنوان یک سیستم یک لایه و یا بصورت آستر در یک سیستم پوششی چند لایه سطوح فلزی را در برابر خوردگی های شیمیایی و مکانیکی محافظت می نماید.

### موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف: به عنوان لایه اول ( آستر ) در سیستم های مختلف پوششی برای حفاظت از سطوح فلزی و تاسیسات صنعتی جدید یا در زمان تعمیر و نگهداری تجهیزات صنعتی برای رنگ آمیزی مجدد.  
رنگ رویه پیشنهادی: انواع مختلفی از پوشش های اپوکسی و پلی یورتان.

### مشخصات شیمیایی

پایه رزین: رزین اپوکسی - پلی آمید  
تعداد اجزاء رنگ: دو جزئی  
مکانیزم خشک شدن: واکنش شیمیایی  
پیگمنت اصلی: پودر روی و اکسید آهن میکایی  
میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا: 84% تا 86% (وزنی)  
60% تا 64% (حجمی)  
میزان فلز روی در فیلم خشک: 60% تا 62% (وزنی)  
نقطه اشتعال: 28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

### مشخصات فیزیکی

براقیت: مات  
فام رنگ: طوسی تیره.  
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا:  $2.15 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$

### روش کاربرد

روش آماده سازی سطح: قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 Sa یا 3 Sa در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.  
نسبت ترکیب: ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): RTB-1312-B یا RTB-9000 : 10 واحد وزنی  
روش ترکیب اجزاء: قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ: 280 gr/m<sup>2</sup> برای یک لایه رنگ به ضخامت 80 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.013" - 0.017"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	3-5Bar	3 - 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	3-7% T-445	6-12% T-445	2-4% T-445	2-4% T-445

### ضخامت فیلم رنگ

ضخامت فیلم تر (میکرون)	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	160	130	235
	100	80	145

### زمان خشک شدن

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
10 تا 20 دقیقه	30 تا 60 دقیقه	3 تا 4 ساعت	10-14 روز	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

### شرایط اجرای رنگ آمیزی

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

توصیه ها: در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید

### بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی: ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 10 لیتری (18 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (1.8 کیلوگرم خالص)  
شرایط نگهداری: در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.  
مدت زمان مجاز انبارداری: حداقل 9 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.  
سلامتی و ایمنی: این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.