

# آستر اپوکسی غنی شده با پودر روی

## RTB-440 (A&B COMPONENTS)



آستر اپوکسی زینک ریچ روناس به شماره کد RTB-440 دارای چسبندگی و مقاومت های مکانیکی عالی، از سطوح فولادی به عنوان یک سیستم یک لایه و یا بصورت آستر در یک سیستم پوششی چند لایه حفاظت می نماید.

### موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

به عنوان لایه اول (آستر) در سیستم های مختلف پوششی برای حفاظت از سطوح فولادی و تاسیسات صنعتی جدید یا در زمان تعمیر و نگهداری تجهیزات صنعتی برای رنگ آمیزی مجدد.  
انواع مختلفی از پوشش های اپوکسی، پلی یورتان، وینیلی و کائوچوکلره.

موارد مصرف

رنگ رویه پیشنهادی

مشخصات شیمیایی

|                 |                        |                                  |                              |
|-----------------|------------------------|----------------------------------|------------------------------|
| پایه رزین       | رزین اپوکسی - پلی آمید | میزان فلز روی در فیلم خشک رنگ    | 2% ± 90 (وزنی)               |
| تعداد اجزاء رنگ | دو جزئی                | میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا | 84% تا 86% (وزنی)            |
| مکانیزم خشک شدن | واکنش شیمیایی          |                                  | 48% تا 54% (حجمی)            |
| پیگمنت اصلی     | پودر روی خالص          | نقطه اشتعال                      | 28° سانتیگراد (82° فارنهایت) |

### مشخصات فیزیکی

|                            |                                |
|----------------------------|--------------------------------|
| براقیت                     | مات                            |
| فام رنگ                    | طوسی                           |
| وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا | 2.75 ± 0.05 gr/cm <sup>3</sup> |

### روش کاربرد

روش آماده سازی سطح  
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 یا 3 Sa. در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.  
نسبت ترکیب  
روش ترکیب اجزاء  
ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی  
ترکیب B (سخت کننده): 10 واحد وزنی  
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ

|              |                 |                |              |              |
|--------------|-----------------|----------------|--------------|--------------|
| روش های مصرف | ایرلیس          | اسپری          | قلم مو       | غلطک         |
| سایز نازل    | 0.013" - 0.019" | 1.80 mm        | ---          | ---          |
| نسبت پمپ     | 1/45            | ---            | ---          | ---          |
| فشار هوا     | 4 - 6 Bar       | 3 - 5 Bar      | ---          | ---          |
| تینر مصرفی   | 5 - 10% T-445   | 10 - 15% T-445 | 2 - 3% T-445 | 2 - 3% T-445 |

تجهیزات و روش کاربرد رنگ

|                         |           |       |         |
|-------------------------|-----------|-------|---------|
| ضخامت فیلم رنگ          | توصیه شده | حداقل | حد اکثر |
| ضخامت فیلم تر (میکرون)  | 150       | 50    | 200     |
| ضخامت فیلم خشک (میکرون) | 75        | 25    | 100     |

ضخامت فیلم رنگ

|               |              |              |                        |                                 |
|---------------|--------------|--------------|------------------------|---------------------------------|
| خشک شدن سطحی  | خشک شدن نسبی | خشک شدن کامل | کامل شدن واکنش شیمیایی | رنگ آمیزی مجدد                  |
| 5 تا 10 دقیقه | 1 تا 2 ساعت  | 8 تا 12 ساعت | 10-14 روز              | حداقل: 8 ساعت<br>حداکثر: 10 روز |

زمان خشک شدن

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

|          |                    |                      |
|----------|--------------------|----------------------|
| رطوبت    | حداقل ---          | حداکثر 80%           |
| دما      | حداقل 5° سانتیگراد | حداکثر 40° سانتیگراد |
| دمای سطح | حداقل 5° سانتیگراد | حداکثر 45° سانتیگراد |

شرایط اجرای رنگ آمیزی

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.  
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

توصیه ها

### بسته بندی، انبار داری و نکات ایمنی

بسته بندی  
ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 10 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (2.5 کیلوگرم خالص)

شرایط نگهداری  
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

مدت زمان مجاز انبارداری  
حداقل 9 ماه پس از ارسال در ظرفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25 C° نگهداری شود.

سلامتی و ایمنی  
این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.