

آستر اپوکسی دو جزئی روناس با واکنش شیمیایی بین اجزاء فیلم مقاومی را در برابر مواد شیمیایی و رطوبت ایجاد می نماید که دارای مقاومت های عالی مکانیکی مانند چسبندگی ، سختی و انعطاف پذیری است . پوشش فوق با سطوحی که بعد از آماده سازی سطح و سند بلاست دچار مقدار خفیفی (حدود ۱۰ درصد) زنگ زدگی (Flash Rust) میشوند همخوانی (Rust Tolerant) داشته و مورد استفاده قرار میگیرد.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

به عنوان لایه اول (آستر) در سیستم های چند لایه رنگ برای حفاظت از سطوح فلزی در برابر عوامل خوردنده در مجتمع های صنعتی و محیط های بسیار مرطوب ساحلی بکار برده می شود . همچنین این پوشش برای رنگ آمیزی مجدد در دوره تعمیر و نگهداری تاسیسات و تجهیزات صنعتی کاربرد فراوانی دارد .
رنگهای آکیدی ، کاتوچو کلره ، اپوکسی و سیستم های پلی پورتان .

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	74% تا 76% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		53% تا 57% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)
پیگمنت اصلی	اکسید آهن و پیگمنت های فعال دیگر		

مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه مات
فام رنگ	قرمز (RAL-3009)، طوسی (RAL-7000)
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.50 ± 0.05 gr/cm ³

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند . عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 ½ Sa. در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود .
نسبت ترکیب
ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی
ترکیب B (سخت کننده): RTB-448-B یا RTB-9600 : 15 واحد وزنی
روش ترکیب اجزاء
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ 135 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 50 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.013" - 0.017"	1.60 mm/1.80mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	10 - 20% T-445	3 - 5% T-445	3 - 5% T-445

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم نر (میکرون)	125	55	250
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	70	30	135

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 40 دقیقه	1 تا 2 ساعت	6 تا 8 ساعت	10-14 روز	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبار داری و نکات ایمنی

بسته بندی
ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (3.75 کیلوگرم خالص)
شرایط نگهداری
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
مدت زمان مجاز انبارداری
حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.
سلامتی و ایمنی
این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.