

# پوشش حرارت مقاوم رونا س (مقاوم تا 650°)

RTB-586-R



پوشش های حرارت مقاوم RTB-586-R رونا س بر پایه رزین های سیلیکونی خالص و پیگمنت های مقاوم در برابر حرارت تولید می شوند و در شرایط بسیار سخت تا دمای 550° سانتیگراد تاسیسات صنعتی را در برابر خوردگی و اکسیداسیون حفاظت می نمایند.

## موارد مصرف و لایه های وابسته

موارد مصرف: به عنوان لایه میانی و لایه نهایی در سیستم های پوششی حرارت مقاوم برای حفاظت از سطوح فلزی، تاسیسات صنعتی و اسکلت فلزی کوره ها که در معرض حرارت زیاد می باشند بکار برده می شود.  
آستر پیشنهادی: آستر سیلیکات روی، RTB-909 رونا س و دیگر آسترهای مقاوم به حرارت.

## مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین سیلیکونی خالص
تعداد اجزاء رنگ	یک جزئی
مکانیزم خشک شدن	حرارت
نقطه اشتعال	20° سانتیگراد (68° فارنهایت)
میزان مواد جامد وزنی	میزان مواد جامد وزنی
میزان مواد جامد حجمی	میزان مواد جامد حجمی
نقره ای	نقره ای
سفید	سفید
مشکی	مشکی
55 ± 1%	55 ± 1%
70 ± 1%	70 ± 1%
65 ± 1%	65 ± 1%
42 ± 1%	42 ± 1%
48 ± 2%	48 ± 2%
48 ± 2%	48 ± 2%

## مشخصات فیزیکی

براقیت: نیمه براق  
فام رنگ: نقره ای (RAL-9006)، سفید (RAL-9010)، مشکی (RAL-9004)  
وزن مخصوص: 1.10 ± 0.05 gr/cm<sup>3</sup> (نقره ای) | 1.45 ± 0.05 gr/cm<sup>3</sup> (سفید) | 1.35 ± 0.05 gr/cm<sup>3</sup> (مشکی)  
مقاومت در برابر حرارت: کاربرد مداوم: حداکثر 550° سانتیگراد  
تنش های حرارتی (کوتاه مدت): 650° سانتیگراد  
(فام و براقیت رنگ ممکن است در معرض حرارت تغییر نماید. این تغییرات جزئی تأثیری در مقاومت فیلم رنگ در برابر خوردگی ندارد.)

## روش کاربرد

آماده سازی سطح: قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 ½ Sa. در استاندارد سوندی توصیه می شود. پس از اتمام عملیات زنگ زدایی اجرای یک لایه پرایمر حرارت مقاوم (RTB-909 یا RTB-585 یا RTB-767-R) توصیه می شود.

روش های مصرف	ایرلس	اسپری
سایز نازل	0.009" - 0.011"	1.60 mm/1.80mm
نسبت پمپ	1/28	---
فشار هوا	4 - 6 Bar	3 - 4 Bar
تینر مصرفی	5 - 10% T-587	10 - 20% T-587

میزان مصرف نظری رنگ

تجهیزات و روش کاربرد رنگ

ضخامت فیلم رنگ	نقره ای	مشکی	سفید
ضخامت فیلم تر (میکرون)	80 - 60	100 - 80	100 - 80
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	40 - 30	50 - 40	50 - 40

ضخامت فیلم رنگ

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	رنگ آمیزی مجدد
10 تا 20 دقیقه	خشک شدن کامل و مقاومت های مکانیکی رنگ پس از مجاورت در برابر دمای حدود 200° سانتیگراد حداقل به مدت 1 ساعت حاصل می گردد.	خشک شدن کامل	رنگ آمیزی مجدد

مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT \*در مورد رنگ های مقاوم به حرارت پس از قرار گرفتن در معرض حرارت، و قبل از اجرای رنگ آمیزی آماده سازی سطح شامل شستشو، چربی زدایی و سایش با استفاده از کاغذ سمباده مناسب توصیه می شود.

رطوبت دما	حداقل ---	حداکثر 80%
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

شرایط اجرای رنگ آمیزی

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

توصیه ها: در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و لوازمی را که به رنگ آغشته شده اند با حلال T-111 یا تینر T-587 شستشو و سپس خشک نمایید.

## بسته بندی، انبارداری و موارد ایمنی

بسته بندی: ظروف فلزی 10 لیتری (10 کیلوگرم خالص)، ظروف فلزی 6 لیتری (5 کیلوگرم خالص)، ظروف فلزی 20 لیتری (20 کیلوگرم خالص)  
شرایط نگهداری: در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.  
مدت زمان مجاز انبارداری: حداقل 18 ماه پس از ارسال.

هشدار: این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.