

آستر اکسید سرب روناس به شماره کد RTB – 671 برپایه رزین آلکید اصلاح شده و پیگمنت اکسید سرب قرمز (RED LEAD) طراحی و تولید شده و دارای قابلیت کاربرد آسان ، همچنین قدرت پوشش و چسبندگی و دوام عالی است .

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف به عنوان لایه اول در سیستم های چند لایه پوششی آلکیدی یا به صورت یک سیستم یک لایه پوششی برای اسکلت های فلزی که در مجاورت مصالح ساختمانی قرار گیرند یا خطوط لوله ای که با عایق های حرارتی پوشانده شوند و در معرض حرارت تا حداکثر 90 درجه سانتی گراد باشند به کار برده می شود .
رنگ رویه پیشنهادی رنگهای آلکیدی ، کائوچو کلره و وینیلی.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین آلکید اصلاح شده	میزان مواد جامد	79% تا 81% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	یک جزئی	میزان اکسید سرب در فیلم خشک	61% تا 65% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	تبخیر حلال - اکسیداسیون	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)
پیگمنت اصلی	اکسید سرب		

مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه مات
فام رنگ	نارنجی RAL-2011
وزن مخصوص	1.55 ± 0.05 gr/cm ³
مقاومت در برابر حرارت :	- کاربرد مداوم 90 درجه سانتیگراد - تنش های حرارتی (کوتاه مدت) 120 درجه سانتیگراد

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات آماده سازی سطح ممکن است با ابزار ساده دستی مانند فرچه سیمی ، سمباده و کاردک یا با دستگاههای الکتریکی مانند سمباده برقی و فرچه برقی (Wire brush) و یا با روش سند بلاست با درجه 2 Sa . یا Sa 2 ½ در استاندارد سوئدی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.

120 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 50 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011" - 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4 - 6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 7% T-411	10 - 15% T-411	3 - 5% T-411	3 - 5% T-411

روش آماده سازی سطح

میزان مصرف نظری رنگ

تجهیزات و روش کاربرد رنگ

ضخامت فیلم رنگ

ضخامت فیلم تر (میکرون)	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
100	100	65	160
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	60	40	100

زمان خشک شدن

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
30 تا 40 دقیقه	4 تا 6 ساعت	12 تا 16 ساعت	10-20 روز	حداقل: 24 ساعت حداکثر: 14 روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

شرایط اجرای رنگ آمیزی

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-411 شستشو و سپس خشک نمایید.

توصیه ها

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص).

بسته بندی

در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

شرایط نگهداری

حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.

مدت زمان مجاز انبارداری

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.

سلامتی و ایمنی