

رنگ اپوکسی دو جزئی روناس به شماره کد RTB-676-IPS با واکنش شیمیایی بین اجزاء، فیلم مقاومی را در برابر مواد شیمیایی و رطوبت ایجاد می نماید که دارای مقاومت های عالی مکانیکی مانند چسبندگی، سختی و انعطاف پذیری می باشد.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف
به عنوان لایه میانی و لایه نهایی در سیستم های چند لایه رنگ برای حفاظت از سطوح فلزی در برابر عوامل خوردنده در زمان تعمیر و نگهداری تاسیسات صنعتی (رنگ آمیزی مجدد) همچنین برای حفاظت از سازه های فلزی جدید و داخل مخازن آب و سوخت، روی سطوحی که برای اولین بار رنگ آمیزی می شوند به کار برده می شود.
دامنه وسیعی از پوشش های اپوکسی و سیستم های پلی یورتان.

رنگ رویه پیشنهادی

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی - پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	74% تا 76% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		56% تا 60% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)
پیگمنت اصلی	پیگمنت غیر سمی خنثی		

مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه براق
فام رنگ	در فام های مختلف معادل سامانه رنگبندی RAL تولید و عرضه می شود
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.45 ± 0.05 gr/cm ³

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 ½ Sa یا 3 Sa در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود. پس از اتمام عملیات رنگ زدایی اجرای یک لایه آستر اپوکسی مناسب توصیه می شود.

نسبت ترکیب

روش ترکیب اجزاء
ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): 20 واحد وزنی
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 8 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ
250 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 100 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	"0.011" - "0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4 - 6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	15 - 20% T-445	3 - 5% T-445	3 - 5% T-445

تجهیزات و روش کاربرد رنگ

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم نر (میکرون)	175	85	260
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	100	50	150

ضخامت فیلم رنگ

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 40 دقیقه	2 تا 3 ساعت	12 تا 16 ساعت	10-14 روز	حداقل: 16 ساعت حداکثر: 10 روز

زمان خشک شدن

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

شرایط اجرای رنگ آمیزی

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

توصیه ها

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی
ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 10 لیتری (6 کیلوگرم خالص)

شرایط نگهداری

در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.

مدت زمان مجاز انبارداری

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.

سلامتی و ایمنی