

پوشش پلی یورتان خطی است و دارای مقاومت های مکانیکی و شیمیایی عالی می باشد. این پوشش همچنین در مقابل تابش نور خورشید و اشعه ماوراء بنفش مقاوم است و از لایه های رنگ که قبل از آن روی سطح اجرا شده اند بخوبی حفاظت به عمل می آورد.

### موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف این پوشش به عنوان لایه نهایی در سیستم های چند لایه پوششی بکار برده می شود. آستر و پوشش های میانی اپوکسی

### مشخصات شیمیایی

پایه رزین	پلی استر، ایزوسیانات	میزان مواد جامدپس از ترکیب اجزا	64% تا 70% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		48% تا 54% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

### مشخصات فیزیکی

براقیت  
فام رنگ  
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزاء  
براق  
در فام های مختلف معادل سامانه رنگ بندی RAL و BS تولید و عرضه می شود  
 $1.25 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$

### روش کاربرد

روش آماده سازی سطح  
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 با درجه 2 ½ یا Sa. 3 توصیه می شود. پس از اتمام عملیات زنگ زدایی اجزای یک لایه آستر اپوکسی و یک لایه پوشش میانی توصیه می شود. رعایت فاصله زمانی بین اجزای لایه ها (Interval) ضروری است

نسبت ترکیب  
روش ترکیب اجزاء  
میزان مصرف نظری رنگ  
تجهیزات و روش کاربرد رنگ  
ترکیب A (پایه): 100 واحد وزنی  
ترکیب B (سخت کننده): RTB-828-B یا RTB-9200 20 واحد وزنی  
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ  
تجهیزات و روش کاربرد رنگ

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.009" - 0.013"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/28	---	---	---
فشار هوا	4 - 6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-849	15 - 25% T-849	3 - 5% T-849	---

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	120	80	140
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	60	40	70

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
1 تا 2 ساعت	6 تا 8 ساعت	12 تا 16 ساعت	5-7 روز	--

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

توصیه ها  
در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-849 شستشو و سپس خشک نمایید.

### بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی  
شرایط نگهداری  
مدت زمان مجاز انبارداری  
سلامتی و ایمنی

ترکیب A (پایه): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 6 لیتری (5 کیلوگرم خالص)

در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

حداقل 12 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.