

پوشش دو جزئی پلی یورتان به شماره کد RTB-838، دارای مقاومت های مکانیکی و شیمیایی عالی می باشد و با مقاومت در مقابل تابش نور خورشید و اشعه ماوراء بنفش حفاظت بسیار خوبی را در شرایط سخت محیطی از تاسیسات سنگین صنعتی، همچنین از لایه های رنگ که قبل از آن روی سطح اجرا شده اند به عمل می آورد.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

این پوشش به عنوان لایه نهایی در سیستم های چند لایه پوششی همچنین به عنوان رنگ بدنه خودرو بکار برده می شود.
موارد مصرف
آستر پیشنهادی

آستر و پوشش های میانی اپوکسی

مشخصات شیمیایی

پایه رزین
تعداد اجزاء رنگ
مکانیزم خشک شدن

آکریلیک، ایزوسیانات
دو جزئی
واکنش شیمیایی

میزان مواد جامدپس از ترکیب اجزا 64% تا 70% (وزنی)
48% تا 52% (حجمی)
نقطه اشتعال 28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت
فام رنگ
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزاء

براق
در فام های مختلف معادل سامانه رنگ بندی RAL و BS تولید و عرضه می شود
1.30 ± 0.10 gr/cm³

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح
نسبت ترکیب
روش ترکیب اجزاء

قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست در استاندارد سوندی شماره: SIS 5900 با درجه 2 ½ Sa یا 3 Sa توصیه می شود. پس از اتمام عملیات رنگ زدایی اجزای یک لایه آستر اپوکسی و یک لایه پوشش میانی توصیه می شود. رعایت فاصله زمانی بین اجرای لایه ها (Interval) ضروری است.

ترکیب A (پایه): 100 واحد وزنی
ترکیب B (سخت کننده): RTB-838-B یا RTB-9200 20 واحد وزنی

قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 6 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ
تجهیزات و روش کاربرد
رنگ

130 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 50 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.009" - 0.013"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/28	---	---	---
فشار هوا	4 - 6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-849	15 - 25% T-849	3 - 5% T-849	---

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	100	50	150
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	50	25	75

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 30 دقیقه	60 تا 90 دقیقه	2 تا 3 ساعت	3-5 روز	--

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-849 شستشو و سپس خشک نمایید.
توصیه ها

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی
شرایط نگهداری
مدت زمان مجاز انبارداری
سلامتی و ایمنی

ترکیب A (پایه): ظروف فلزی 20 لیتری (20 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 5 لیتری (4 کیلوگرم خالص)

در محیط خشک و خنک یا تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

حداقل 12 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی C 25° نگهداری شود.

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.