

پوشش اپوکسی مخازن سوخت

RTB-875-R (A&B COMPONENTS)



پوشش اپوکسی مخازن سوخت روناس به شماره کد RTB-875-R دارای چسبندگی و دوام و مقاومت های مکانیکی عالی است و در برابر مواد شیمیایی به ویژه حلال ها و مواد نفتی مقاوم می باشد.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

به عنوان لایه میانی و لایه نهایی در سیستم های پوششی داخل مخازن سوخت و سطوح فلزی و سازه های فولادی که در معرض تماس دائم با مواد نفتی قرار دارند به کار برده می شود.
 آستر پیشنهادی RTB-874-R ، آستر اپوکسی مخازن سوخت و RTB-496-R ، اپوکسی زینک ریچ روناس و RTB-1180 آستر اپوکسی غنی شده با پودر روی و RTB-1185 آستر اپوکسی غنی شده با پودر روی.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین رزین اپوکسی - پلی آمینوآمید
 تعداد اجزاء رنگ دو جزئی
 مکانیزم خشک شدن واکنش شیمیایی
 میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا 79% تا 81% (وزنی)
 60% تا 64% (حجمی)
 نقطه اشتعال 28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براق
 طوسی روشن (RAL-7035)
 وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا $1.60 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح
 قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه Sa. 3 در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود، پس از آماده سازی سطح اجرای بک لایه زینک ریچ اپوکسی روناس به شماره کد RTB-496 و بک لایه پرایمر اپوکسی به شماره کد RTB-874-R توصیه می شود.

نسبت ترکیب
 روش ترکیب اجزاء
 ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): 10 واحد وزنی
 قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 2 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ 250 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 100 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011" - 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4-6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	10 - 15% T-445	3-5% T-445	3-5% T-445

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حداکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	160	120	280
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	100	75	175

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
30 تا 60 دقیقه	3 تا 4 ساعت	4 تا 6 ساعت	7 تا 10 روز	حداقل: 16 ساعت حداکثر: 10 روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

شرایط اجرای رنگ آمیزی	رطوبت	حداقل	حداکثر
دما	---	5° سانتیگراد	حداکثر 80%
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

توصیه ها
 در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
 پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی
 شرایط نگهداری
 مدت زمان مجاز انبارداری
 سلامتی و ایمنی
 ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (2.5 کیلوگرم خالص)
 در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
 حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25° C نگهداری شود.
 این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید..

