

آستر حرارت مقاوم روناس (مقاوم تا 600°)

RTB-909



آستر يك جزئي حرارت مقاوم RTB-909 بر پایه رزین های سیلیکونی خالص تولید شده و در شرایط دمایی بسیار بالا تا دمای 600 درجه سانتیگراد تاسیسات صنعتی را در برابر خوردگی و اکسیداسیون حفاظت می نماید.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

این پوشش به عنوان لایه اول در سیستم های پوششی حرارت مقاوم برای حفاظت از سطوح فلزی، تاسیسات صنعتی و اسکلت فلزی کوره ها که در معرض حرارت تا دمای 600 درجه سانتیگراد می باشند به کار برده می شود. پوشش های سیلیکونی مقاوم به حرارت و RTB-910 روناس.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین: رزین سیلیکونی خالص
تعداد اجزاء رنگ: یک جزئی
مکانیزم خشک شدن: حرارت
میزان مواد جامد: تقریباً: وزنی: 71 تا 73% ، حجمی: 56 تا 60%
سایر فام ها: وزنی: 79 تا 81% ، حجمی: 60 تا 64%
نقطه اشتعال: 280° سانتیگراد (82° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت: مات
فام رنگ: قهوه ای، طوسی و سفید
وزن مخصوص: تقریباً: 1.25 ± 0.05 gr/cm³ سایر فام ها: 1.60 ± 0.10 gr/cm³
مقاومت در برابر حرارت: کاربرد مداوم: 600 درجه سانتیگراد
- تنش حرارتی کوتاه مدت: 700 درجه سانتیگراد
(فام و براقیت رنگ ممکن است در معرض حرارت تغییر نماید. این تغییرات جزئی تأثیری در مقاومت فیلم رنگ در برابر خوردگی ندارد.)

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح: قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 ½ Sa. در استاندارد سوئدی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.

میزان مصرف نظری رنگ: 110-130 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 50 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011" - 0.013"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/28	---	---	---
فشار هوا	4-6Bar	3 - 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	5-10% T-587	15 - 20% T-587	3 - 5% T-587	3 - 5% T-587

ضخامت فیلم رنگ	RAL-9006 (نقره ای)		سایر فامها
ضخامت فیلم تر (میکرون)	70-100	65-90	---
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	40-55	40-55	---

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	رنگ آمیزی مجدد
10 تا 20 دقیقه	30 تا 60 دقیقه	خشک شدن کامل و مقاومت های مکانیکی رنگ پس از مجاورت در برابر دمای حدود 200 درجه سانتیگراد حداقل به مدت 1 ساعت حاصل می گردد.	حداقل: 24 ساعت حداکثر: *

مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT
*در مورد رنگ های مقاوم به حرارت و قبل از اجرای رنگ آمیزی پس از قرار گرفتن در معرض حرارت، آماده سازی سطح شامل شستشو، چربی زدایی و سایش با استفاده از کاغذ سمباده مناسب توصیه می شود.

شرایط اجرای رنگ آمیزی	رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
	دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
	دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

توصیه ها: در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-587 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی: ظروف فلزی 20 لیتری (10 کیلوگرم خالص)
شرایط نگهداری: در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
مدت زمان مجاز انبارداری: حداقل 12 ماه پس از ارسال.
سلامتی و ایمنی: این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.