

اجرای پوشش های گلاس فلیک

Technical Support Procedure TP-9202-18



روناس

واحد خدمات فنی روناس

WWW.RONASS.COM | SUPPORT@RONASS.COM

پوشش های حفاظتی | پوشش های دریایی | پوشش های ساختمانی و دکوراتیو

www.ronass.com



مقدمه

پوشش های اپوکسی گلاس فلیک روناس دو جزئی می باشند و پس از ترکیب و اعمال، در اثر واکنش شیمیایی بین اجزاء رنگ و هاردنر، فیلم بسیار مقاومی تشکیل و علاوه بر مقاومت های مکانیکی مطلوب، در برابر عوامل خوردنده و مواد شیمیایی نیز مقاومت بسیار عالی از خود نشان می دهند و دوام و عمر طولانی خواهند داشت.

جهت حصول قابلیت های مطلوب فیلم رنگ، رعایت موارد زیر در آماده سازی سطح و عملیات اجرای پوشش ضروری می باشد:

آماده سازی سطح و اجرای پوشش

(1) آماده سازی سطح

قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی، سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی و آماده سازی سطح با روش بلاستینگ با درجه تمیزی **Sa. 3** در استاندارد سوئدی و با حداکثر میزان زبری سطح (Roughness Profile: 100 μ m) توصیه می شود.

استفاده از جریان هوای فشرده (Air Blasting) یا سیستم مکند (Vacuum Cleaner) جهت زدودن آلودگی های ناشی از بلاستینگ توصیه می گردد.

(2) نسبت و روش ترکیب اجزا رنگ

قبل از مصرف و با توجه به کد و مشخصات فنی محصول، ترکیب **A** را به خوبی میکس نموده و سپس ترکیب **B** را به آرامی به آن اضافه کنید و عمل هم زدن را با استفاده از میکسر برقی یا پنوماتیک ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده را با توجه به **Pot Life** (زمان مجاز مصرف رنگ پس از ترکیب اجزاء) که در مشخصات فنی قید شده است استفاده نمایید.

وزن بسته بندی هر یک از ترکیبهای **A** و **B** متناسب با نسبت مخلوط تنظیم شده است و یک قوطی ترکیب **A** با یک قوطی ترکیب **B** استفاده می شود (Can to Can). جهت ساختن مقادیر کمتر و دقت در نسبت ترکیب اجزاء توصیه می گردد که از ترازو استفاده گردد.

پس از ترکیب اجزاء و جهت واکنش اولیه رنگ با هاردنر (Pre-reaction Time) به مدت 10-5 دقیقه صبر نموده و سپس در صورت نیاز به نسبت 3 تا 5 درصد با استفاده از تینر **T-445** روناس، رنگ را رقیق نمایید.

* با توجه به ضخامت فیلم رنگ، حداقل میزان یا عدم مصرف تینر در زمان رنگ آمیزی توصیه می شود.

(3) شرایط اعمال پوشش

قبل از اعمال رنگ، به شرایط آب و هوای محیط، سرعت و جهت وزش باد، دما، رطوبت محیط و سطح (نقطه شبنم) توجه شود. با استفاده از سیستم های قوی پاشش بدون هوا (Airless Spray Pump Ratio 70:1) رنگ را اعمال نمایید. انتخاب زاویه پاشش با توجه به نوع سطح و شکل هندسی قطعات می باشد اما از نازل با سایز های توصیه شده (Nozzle Size : 0.025" – 0.031") می توان رنگ را اعمال نمود.

برای ضخامت های بالا و جهت جلوگیری از محبوس شدن حلال در فیلم رنگ و احتمال تشکیل حباب (Blistering) در زمان Curing توصیه می گردد که رنگ را بصورت لایه به لایه و با ضخامت هر لایه $250 - 500 \mu\text{m}$ فیلم خشک اعمال نمایند. رعایت حداکثر فاصله زمانی بین اجرای لایه ها (Recoating Interval) 16-24 ساعت الزامی است.

4) شرایط کامل شدن واکنش (Curing)

برای ضخامت های $1000 \mu\text{m}$ و بیشتر، در جهت فرآیند خشک شدن و کامل شدن واکنش شیمیایی بین اجزاء مختلف رنگ، توصیه می گردد که بعد از اجرای کامل پوشش، قطعات رنگ شده پس از اجرای آخرین لایه به مدت 24 ساعت در دمای محیط و سپس 24 ساعت در دمای 80-90 درجه سانتیگراد قرار گیرند.

نکات مهم و ضروری

به منظور حفاظت کامل از پوششش، لازم است در زمان اجرای عملیات، همچنین در حین حمل و نقل و مراحل نصب تا زمان قرار گرفتن در سرویس کامل، از وارد شدن آسیب های مکانیکی و ضربه های احتمالی به فیلم رنگ، بدنه مخزن و قطعات پیوسته جلوگیری شود.

توصیه های ایمنی

محصولات فوق حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد، لذا رعایت نکات زیر لازم و ضروری است:

- ❖ از رنگ آمیزی و قرار گرفتن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید.
- ❖ از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید.
- ❖ با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک ...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید.
- ❖ در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته، تهویه محیط الزامی است.
- ❖ از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.
- ❖ در صورت باقی ماندن مقداری رنگ و هاردنر ترکیب نشده در ظروف، درب آنها را به خوبی بسته تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.
- ❖ ابزار و تجهیزات، دستگاه پاشش و شیلنگ ها را بعد از رنگ آمیزی، با حلال های توصیه شده در مشخصات فنی شستشو و تمیز نمایید.

جهت کسب اطلاعات بیشتر، به مشخصات فنی محصول مراجعه شود.