

آماده سازی سطوح فایبر گلاس

Technical Support Procedure TP-9303-18



روناس

واحد خدمات فنی روناس

WWW.RONASS.COM | SUPPORT@RONASS.COM

پوشش های حفاظتی | پوشش های دریایی | پوشش های ساختمانی و دکوراتیو

www.ronass.com



رعایت موارد زیر جهت اجرای مناسب پوشش بر روی سطوح فایبر گلاس و افزایش کیفیت سیستم پوششی، ضروری می باشد:

- ❖ چنانچه آلودگی هایی نظیر چربی و روغن بر روی سطح وجود داشته باشد، با استفاده از تینر یا مواد چربی بر می توان آنها را برطرف نمود.
- ❖ رنگ و آلودگی های قدیمی را با استفاده از روش Sweep Blasting با مواد ساینده خیلی نرم می توان کاملاً زدود، اما بایستی دقت شود که به سطح فایبر گلاس آسیب وارد نشود.
- ❖ قبل از اعمال رنگ تو صیه می گردد که سطح با هوای فشرده بادگیری شود (Air Blasting) تا آلودگی های ناشی از گرد و غبار و ذرات دیگر از روی سطح برطرف گردد.
- ❖ جهت افزایش چسبندگی فیلم رنگ به سطح فایبر گلاس پیشینه هاد می گردد که یک لایه نازک از پوششش Two-Component Etch Primer با کد RTB-1133-R و به ضخامت 20 μm بر روی سطح فایبر گلاس اعمال شود.
- ❖ بعد از گذشت 2-3 ساعت از اجرای Etch Primer می توان لایه های مختلف رنگ را با رعایت نکات فنی و فاصله زمانی اعمال نمود.
- ❖ رعایت فاصله زمانی (Recoating Interval) بین لایه ها و اطمینان از تمیز بودن سطح قبل از رنگ آمیزی لایه ها ضروری می باشد و چنانچه زمان فوق افزایش یابد، با استفاده از دستورالعمل آماده سازی سطح رنگ در صورت انقضای مدت زمان مجاز رنگ آمیزی مجدد (TP-9101-18) سطح را آماده و رنگ آمیزی نمایید.
- ❖ رعایت شرایط محیطی هنگام رنگ آمیزی بسیار مهم است و تو صیه می گردد که عملیات رنگ آمیزی، حداقل 3°C بالاتر از نقطه شبنم انجام شود.
- ❖ چنانچه سطوح مورد رنگ آمیزی در مجاورت آب دریا قرار داشته باشند، در شب و زمانی که رطوبت خیلی بالا می باشد، به علت کندانس شدن رطوبت هوا و ایجاد شبنم بر روی سطح، ممکن است که آثار کریستال های نمک بر روی سطح باقی بماند، لذا توصیه می شود که موارد فوق با استفاده از فشار آب شیرین (Power Wash) و قبل از اعمال لایه بعدی رنگ، برطرف گردد.
- ❖ در هنگام رنگ آمیزی و بعد از آن و قبل از اینکه رنگ کاملاً خشک شود، از ایجاد گرد و خاک و آلودگی محیط در مجاورت سطح رنگ شده جلوگیری نمایید.

جهت کسب اطلاعات بیشتر، به مشخصات فنی محصول مراجعه شود.